

Анотація
дисципліни за вибором циклу професійної підготовки для
здобувачів вищої освіти освітнього рівня бакалавр ОПП
Проектний менеджмент

Назва дисципліни – ЛОГІСТИЧНИЙ МЕНЕДЖМЕНТ.

Викладач: кандидат економічних наук, доцент Рузакова О.В.

Кількість кредитів ЄКТС – 4.

Мета дисципліни – формування у здобувачів вищої освіти усвідомлення сутності та особливостей логістики як сучасної концепції ефективного менеджменту та набуття практичних вмінь і навичок щодо прийняття обґрунтованих логістичних управлінських рішень на стратегічному, тактичному та операційному рівнях, використання принципів і методів логістичного менеджменту в процесі управління підприємством для підвищення його стійкості, координації дій та вирішення конфліктних ситуацій.

Завдання:

- вивчення теоретичних та організаційних основ логістичного менеджменту підприємства;
- засвоєння організаційних засад логістичного менеджменту в управлінні діяльністю підприємства;
- засвоєння механізму формування стратегії логістичного менеджменту підприємства;
- вивчення теоретичних основ та механізму взаємодії логістичного менеджменту з іншими сферами підприємницької діяльності;
- вивчення сутності та значення політики розподілу;
- дослідження процесу формування оптимального каналу розподілу та освоєння методів оцінки результатів його діяльності;
- оволодіння основами логістики;
- оволодіння принципами та методами забезпечення підтримуючих функцій логістичного менеджменту підприємств.

Загальні компетентності, які будуть сформовані у здобувача вищої освіти в результаті опанування дисципліни:

ЗК 2. Здатність спілкуватися з представниками інших професійних груп різного рівня (з експертами з інших галузей знань/видів економічної діяльності).

ЗК 3. Навички використання інформаційних та комунікаційних технологій.

ЗК 6. Здатність генерувати нові ідеї (креативність).

ЗК 7. Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу.

Викладач

Ольга РУЗАКОВА